

การประมาณราคาบานระบายตรง

บานระบายตรง (Fixed Wheel Gate)

บานระบายตรงเป็นส่วนประกอบสำคัญของอาคารชลประทาน สร้างเป็นแผงเหล็ก ปิดอยู่ในช่องของอาคารชลประทาน เพื่อใช้ในการกั้นน้ำ และควบคุมปริมาณการระบายน้ำ

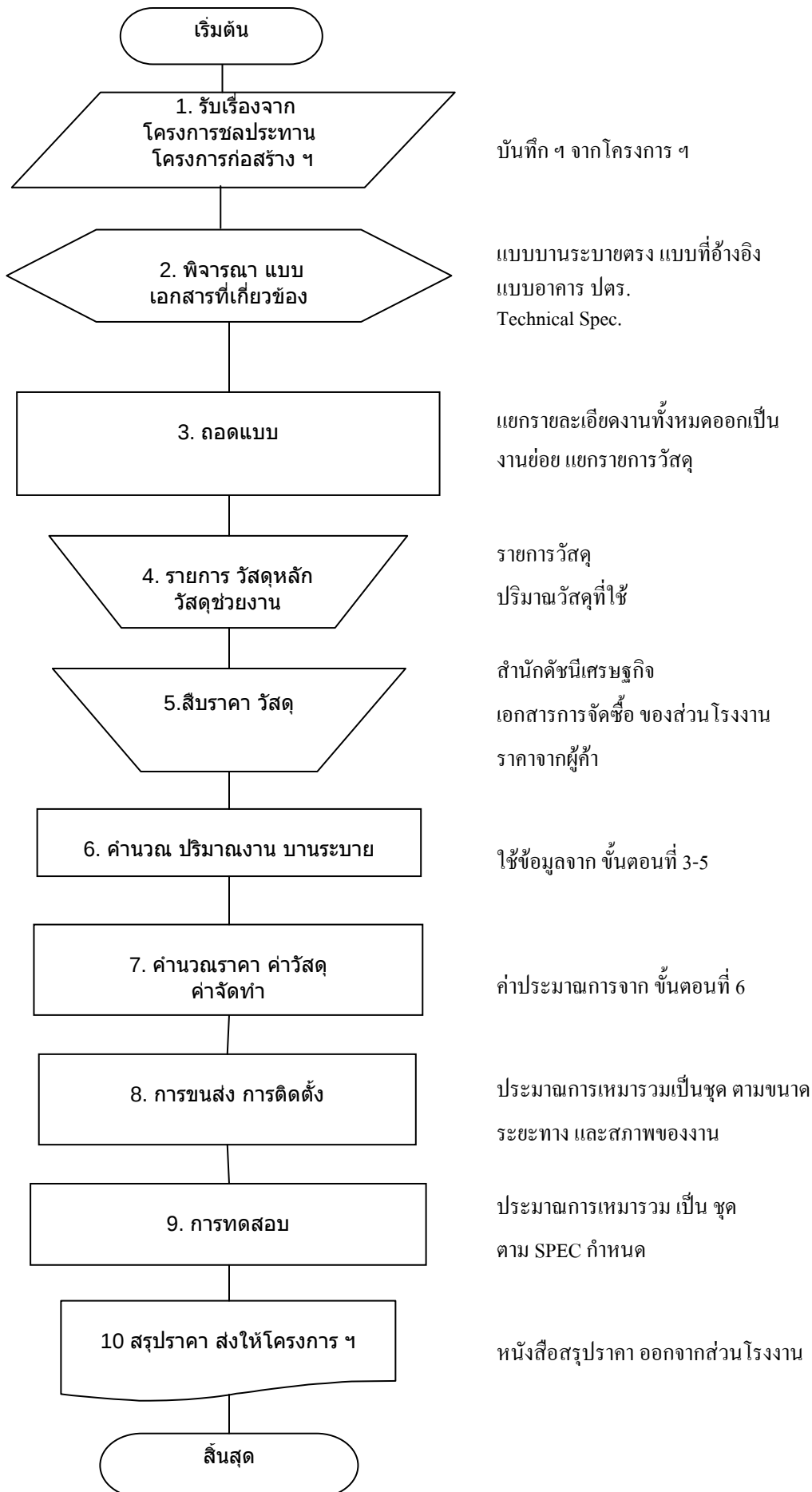


การประมาณราคา หมายถึง การวิเคราะห์ การคาดหมาย การประเมินค่าที่คาดว่าจะเกิดขึ้น ในกระบวนการทำงานหรือกระบวนการจัดทำ ให้ออกมาในรูปของค่าใช้จ่าย หรือให้เป็นจำนวน หรือเป็นมูลค่าที่อาจเป็นไปได้ โดยอาศัยข้อมูลที่สามารถจะหาได้ในขณะนั้น แล้วจัดทำเป็น รายงานค่าใช้จ่าย

ขั้นตอนการประมาณราคาบานระบาย

การประมาณราคา บานระบายตรง ของฝ่ายวิศวกรรม ส่วนโรงงาน ดำเนินการไปตาม หลักวิชาการทางวิศวกรรมที่ดี และสอดคล้องกับระเบียบข้อปฏิบัติของทางราชการ มีขั้นตอนต่าง ๆ พอสรุปเป็นแผนภูมิได้ ดังนี้

แผนภูมิ การคำนวณราคามานระบายตรง



การประมาณราคาค่าจัดทำบานระบายตรง คือการจัดทำประมาณการค่าใช้จ่ายที่คาดว่าจะเกิดขึ้นในขบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วย ค่าวัสดุหลัก ค่าวัสดุช่วยงาน ค่าเครื่องจักร ค่าเครื่องมือ ค่าแรงงานในกรณีงานจ้าง ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดอื่น ๆ

1. ค่าวัสดุหลัก คือ ค่าวัสดุที่ใช้ผลิตเป็นบานระบายตรง ที่ได้จากการถอดแบบ และ การกันวัสดุ โดยไม่คิดรวมเศษเหลือจากการผลิต (ซึ่งเกิดขึ้นจาก การตัด การเชื่อม Machine ชิ้นงานให้ได้รูปทรงตามแบบที่ต้องการจากการปฏิบัติงานจริง) คิดเป็นร้อยละ 100

2. ค่าจัดทำ คือค่าใช้จ่าย ที่ต้องใช้ ในระหว่างขบวนการผลิต โดยประมาณการเป็น ร้อยละ ของค่าวัสดุหลัก ประกอบด้วย

2.1 วัสดุช่วยงาน คือค่าวัสดุสิ้นเปลืองที่ใช้ในระหว่างขบวนการผลิตบาน

ระบายตรง เช่น มีดกลึง ใบมีดตัดโลหะ ลวดเชื่อม ดอกตัดापเกลียว ฯลฯ

2.2 ค่าบำรุงรักษา ค่าเสื่อมราคา คือค่าใช้จ่ายโดยเฉลี่ยจากราคาค่าเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการผลิต เช่น เครื่องกลึง เครื่องไสโลหะ เครื่องเจียรไนย เครื่องตัดโลหะแก๊สชนิดอัตโนมัติ รวมเป็นค่าเครื่องมือที่ใช้ในการผลิต

โดยหลักเกณฑ์ จากเอกสารการประเมินราคาทรัพย์สินของหน่วยงานรัฐ จัดทำโดยกรมบัญชีกลาง จากตารางที่ 1 อายุการใช้งานและอัตราค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์ถาวร จากรายการที่ 9.2 เครื่องจักรกลโรงงาน มีอายุการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพประมาณ 5 – 8 ปี อัตราค่าเสื่อมราคาต่อปี มีค่า 12.5 – 20 เปอร์เซ็นต์

2.3 ค่าไฟฟ้าและเบ็ดเตล็ด คือค่าใช้จ่ายโดยประมาณจากการใช้พลังงาน ไฟฟ้าของโรงงาน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ

2.4 ค่าเศษเหลือทิ้งของวัสดุจากการผลิต ซึ่งเกิดขึ้นจาก การตัด การเชื่อม Machine ชิ้นงานให้ ได้รูปทรงตามแบบที่ต้องการ จากการปฏิบัติงานจริง

3. ค่าแรงงาน ค่าอำนวยการ

3.1 ค่าแรงงาน ในกรณีที่เป็งานจ้าง จะคิดค่าจ้างพนักงานเป็นจำนวน คน คูณ ค่าใช้จ่ายวันละ บาท/คน คูณเวลาที่ใช้ในการปฏิบัติงานเป็นจำนวน วัน

3.2 ค่าอำนวยการ ในกรณีที่เป็งานที่จัดทำโดยส่วนโรงงาน คิดเป็นราคาประเมิน แปรผันตามขนาดและลักษณะของงาน

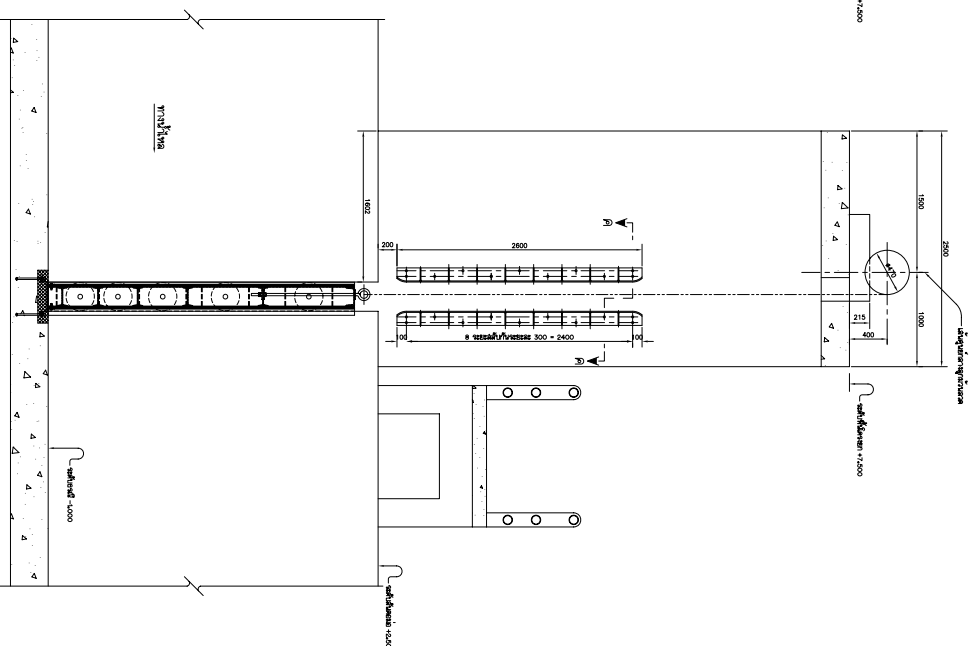
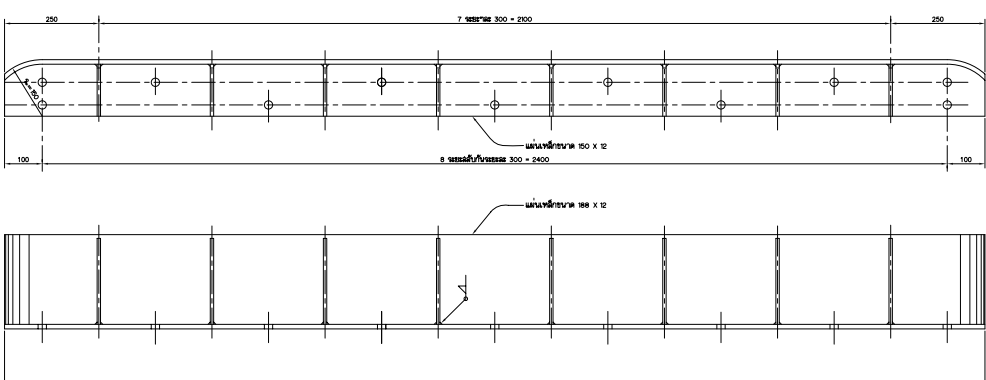
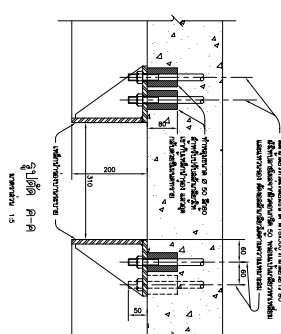
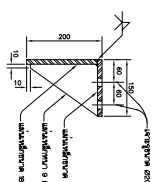
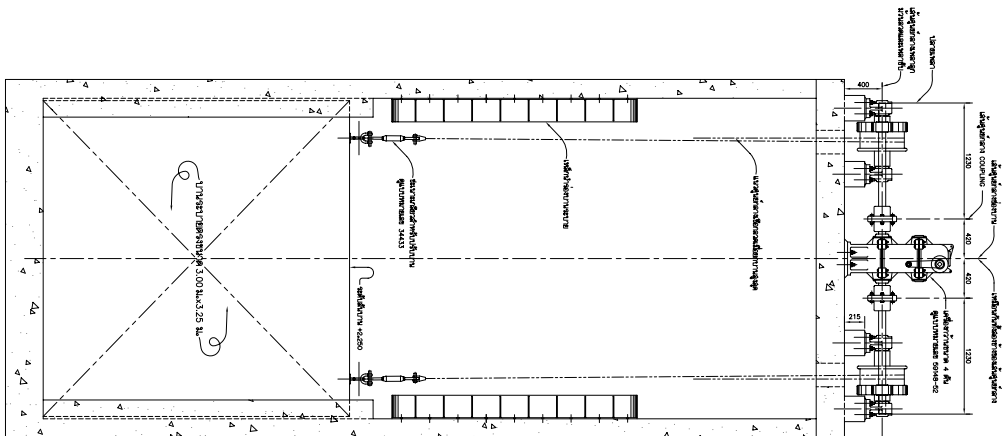
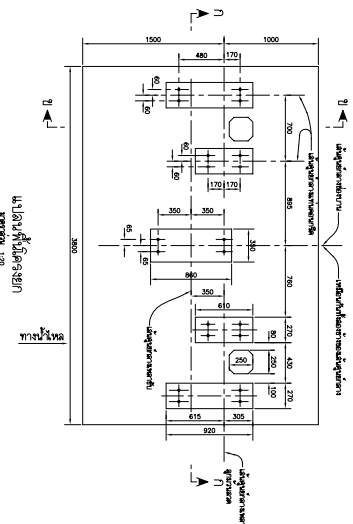
4. ค่าขนส่ง ติดตั้ง คิดประเมินเป็นราคาเหมารวม เป็นชุด แปรผันตาม ระยะทาง ขนาดของบาน และสภาพภูมิประเทศ ของหน้างาน

5. ค่าทดสอบ คิดประเมินเป็นราคาเหมารวม เป็นชุด ตามข้อกำหนดในรายการ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โดยแปรผันตามขนาดบานและอุปกรณ์ประกอบ

ภาคผนวก

แนวทาง การประมาณราคายานระบายตรง

ขนาด 3.00 ม.x3.25 ม.



સામાજિક અને વ્યવસ્થાપન

၁၂-၁၂
 ၁၂-၁၂
 ၁၂-၁၂

ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ବିଭାଗ
ଓଡ଼ିଶା ସରକାର

[illegible]

ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ
ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម

[illegible]

အသေးစား အလုပ်အကိုင်များကို အားပေး

பாங்கோபாயத்தின்படி 3.00% x 3.25%

การติดต่อสื่อสารระหว่างหน่วยงาน

00076692	18-03	9917
00076693	18-03	9917

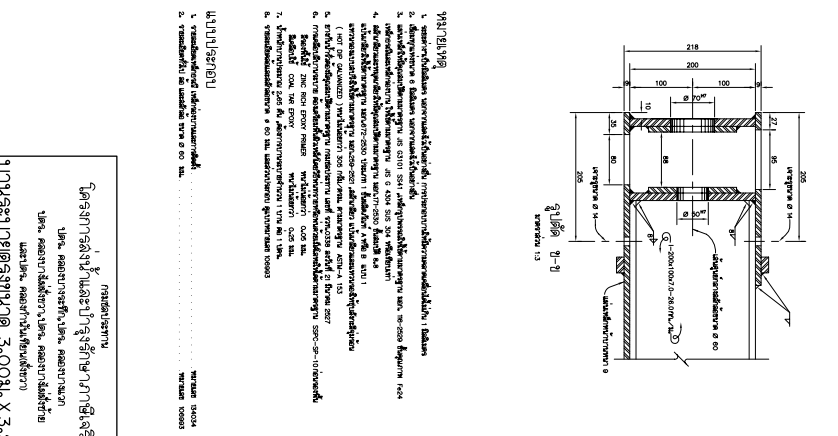
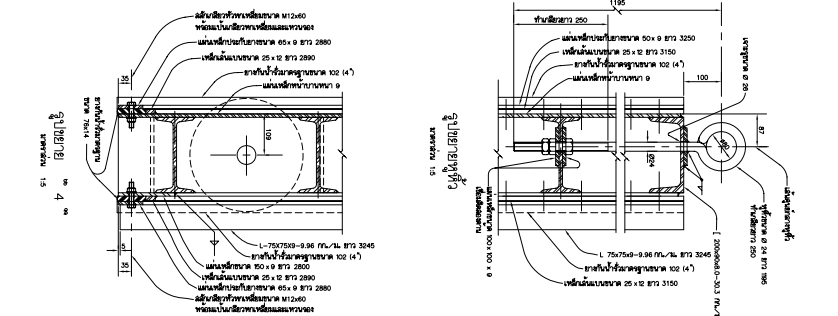
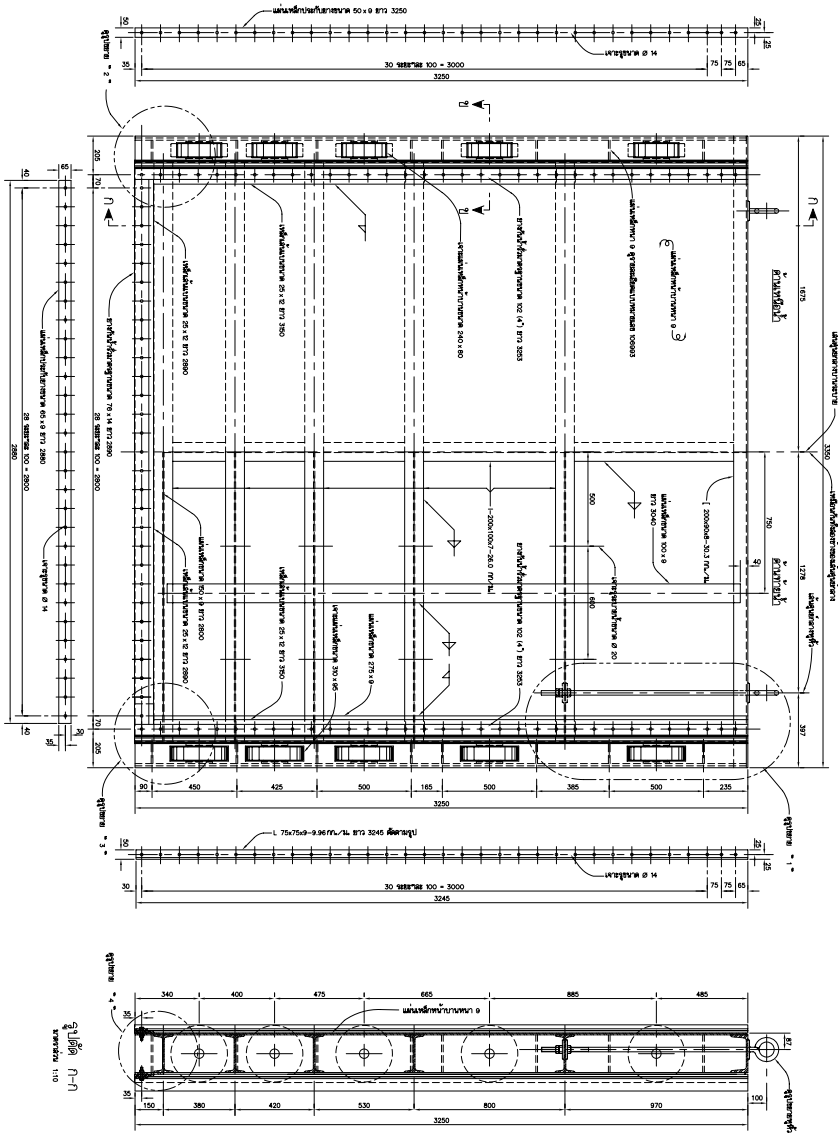
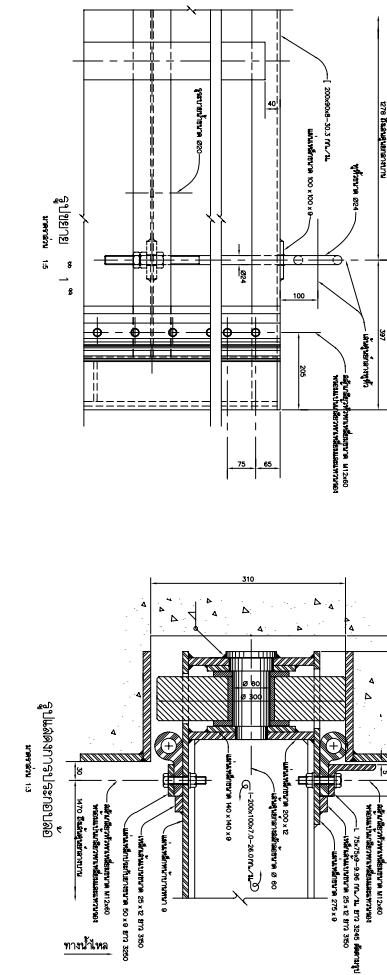
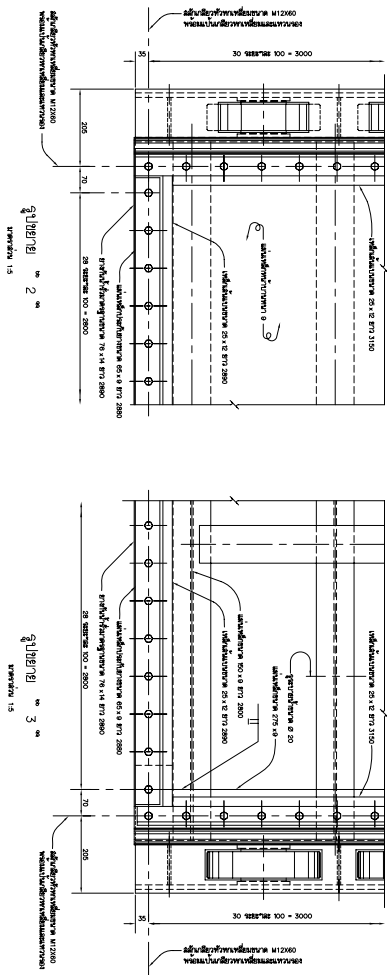
Year	Population	Area
1997	1,100,000	1,100,000
2007	1,200,000	1,200,000

0000	PLATE	6725	0020
0000	PLATE	6726	0020

134032

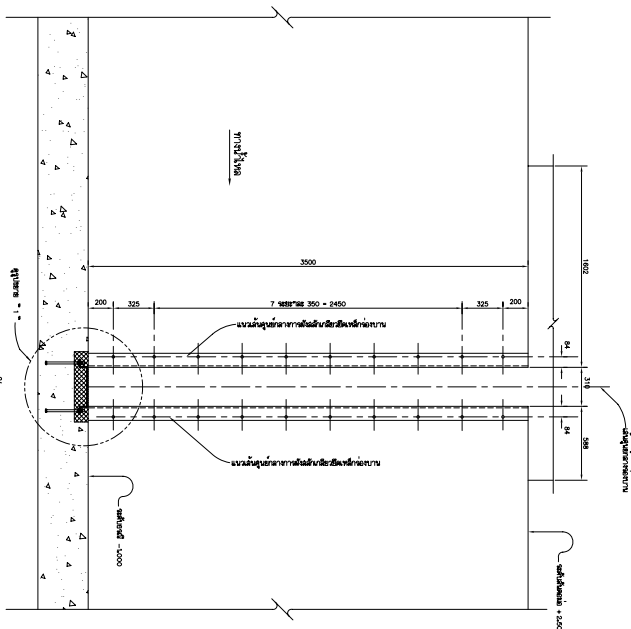
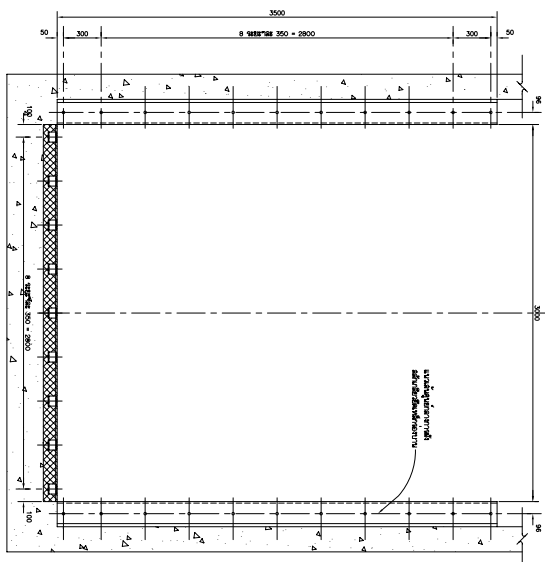
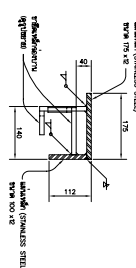
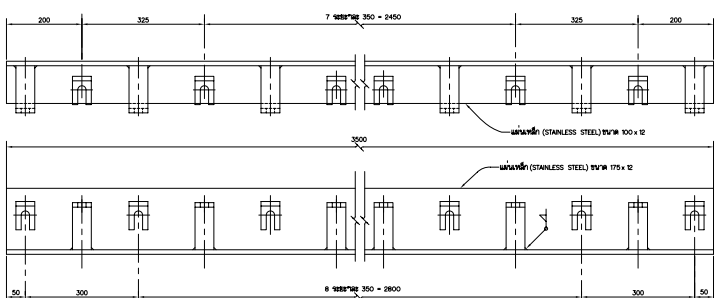
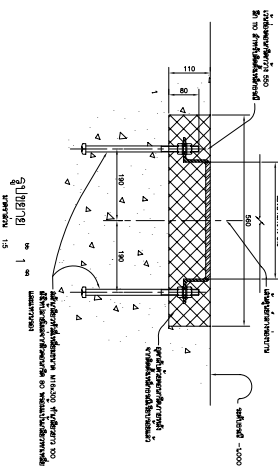
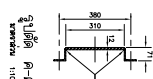
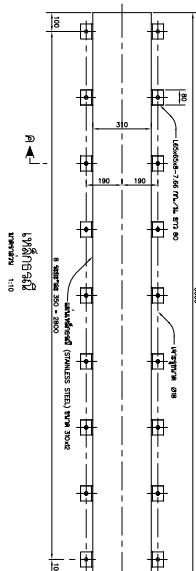
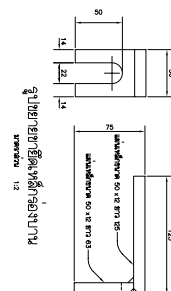
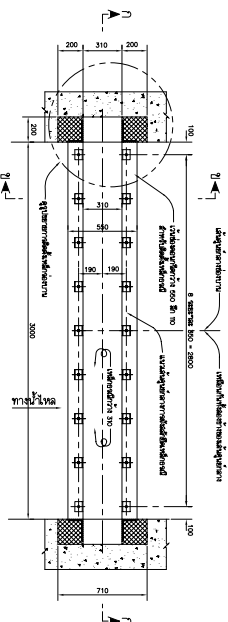
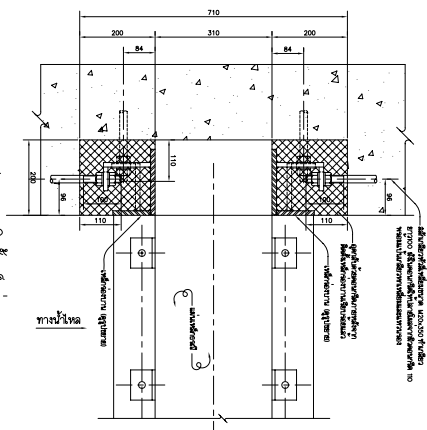
1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399	2400	2401	2402	2403	2404	2405</
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--------

[illegible]



ชื่อโครงการ	ชื่อผู้จัดทำ	ชื่ออาจารย์	ชื่อสถาบัน	ชื่อสาขา	ชื่อปี	ชื่อภาค	ชื่อวิชา	ชื่อเรื่อง	ชื่อผู้จัดทำ	ชื่ออาจารย์	ชื่อสถาบัน	ชื่อสาขา	ชื่อปี	ชื่อภาค	ชื่อวิชา	ชื่อเรื่อง
134033																

โครงการงานวิจัยและนวัตกรรมด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ
สาขาเทคโนโลยีสารสนเทศ
ชื่อเรื่อง: การพัฒนาระบบสารสนเทศ
ชื่อผู้จัดทำ: นายสมชาย ใจดี
ชื่ออาจารย์: นายสมชาย ใจดี
ชื่อสถาบัน: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
ชื่อสาขา: สาขาเทคโนโลยีสารสนเทศ
ชื่อปี: ปีที่ 1
ชื่อภาค: ภาค 1
ชื่อวิชา: วิชาเทคโนโลยีสารสนเทศ
ชื่อเรื่อง: การพัฒนาระบบสารสนเทศ

[illegible]

ឈ្មោះសិស្ស		លេខសិស្ស
1. ឈ្មោះសិស្សដែលបានបោះឆ្នោតជាប់	លេខសិស្ស	127422
2. ឈ្មោះសិស្សដែលបានបោះឆ្នោតឱ្យ	លេខសិស្ស	134033

[illegible][illegible]

สำหรับงานประมาณราคา

บ้านระบายนตรง

ขนาด

3.00

x

3.25 m.

3.25 m.

โครงการ ส่งน้ำและบำบัดน้ำชุมชน _____ แบบหมายเลข

13400xxx-xx

3.00



ลำดับ ที่	รายการ	การคำนวณ				วัสดุ	จำนวน	น้ำหนัก (kg)	ราคา ต่อหน่วย	machine	ราคา
		W	L	H	S						
	เหล็กแผ่นประกบยาว	65	x 2850	x 9 มม.	7.85	SS 41	2	26.18	25	-	655
	ยางกันน้ำแบบ	76	x 2880	x 14 มม.	-	ยาง	2	-	200	-	1152
	สลักเกลียวหัวจมนแบบ	M 12	x 60	.	7.85	St	58	3.1	70	-	216
	น็อต										
	เหล็กเฟลา	φ 24	x 1300	มม.	4.61	Fe 24	2	9.22	25	-	231
	เหล็กแผ่น	100	x 100	x 9 มม.	7.85	SS 41	6	4.24	25	-	106
	เหล็กกันร่อง										
	เหล็กแผ่น	150	x 2600	x 12 มม.	7.85	SS 41	4	146.95	25	-	3674
	เหล็กแผ่น	188	x 2600	x 12 มม.	7.85	SS 41	4	184.18	25	-	4605
	เหล็กแผ่น	188	x 150	x 9 มม.	7.85	SS 41	16	31.88	25	-	797
	สลักเกลียวหัวสี่เหลี่ยม	M 18	x 300	มม.	7.85	st	44	26.355	30	-	791
	เหล็กกรองบาน										
	เหล็กแผ่น Stainless	100	x 3500	x 12 มม.	7.85	sus304	4	131.88	110	-	14507
	เหล็กแผ่น Stainless	175	x 3500	x 12 มม.	7.85	sus304	4	230.79	110	-	25387
	เหล็กแผ่น	50	x 125	x 12 มม.	7.85	SS 41	84	49.46	25	-	1237
	เหล็กแผ่น	50	x 63	x 12 มม.	7.85	SS 41	84	24.93	25	-	623
	สลักเกลียวหัวสี่เหลี่ยม	M 20	x 350	มม.	7.85	st	84	72.468	30	-	2174
	เหล็กถยนต์บาน										
	เหล็กแผ่น Stainless	310	x 3000	x 12 มม.	7.85	sus304	1	87.61	110	-	9637
	เหล็กรูปตัว L	65	x 65	x 8 มม.	7.66	Fe 24	18	11.03	25	-	276

3.00

สำหรับงานประมาณราคา งบประมาณโดยตรง

ขนาด

3.00

x

3.25

m.

3.25 m.

โครงการ ส่งน้ำและบำรุงรักษา _____ แบบหมายเลข

13400xxx-xx

ลำดับ ที่	รายการ	การคำนวณ				วัสดุ	จำนวน	น้ำหนัก (kg)	ราคา ต่อหน่วย	machine	ราคา
		W	L	H	S						
	ติดตั้งเหล็กหัวสี่เหลี่ยม M 16 x 300 มม. พร้อมเป็นเกลียว , แหวนรอง ราคาสุทธิ (งาน Fab) ราคารวมค่าดำเนินการ (งาน Fab. ที่ผู้จัดเป็นเหล็กโครงสร้างทั่วไป) ราคาพื้นที่ทาสี (ตารางเมตร) 3.00 x 3.25 ม.	-	-	-	7.85	st	18	8.5187	30	-	256 <u>122044</u> <u>158658</u> <u>7800</u>
***	ผูกมัดและสลักมัด ค่าแรงงาน ***	3.00	3.25	-	4	สี	1	-	200	-	7800 40000 18000
***	เครื่องยกขนาด 4000 กก. แบบ 107060-1						1 ชุด				_____
	รวมค่าวัสดุที่ผู้จัดทำงานระบายนี้นี้	3.00	x	3.25	m.						<u>224458</u>

สำนักงานประสานงานราดคา บานระบายตรง
โครงการ ส่งน้ำและน้ำจุงรักษา_____แบบหมายเลข

13400xxx-xx

ลำดับ ที่		รายการ	จำนวน	หน่วย
	หน้าบาน+เหล็กขอบด้านข้าง	เหล็กแผ่น	1219 × 2438 × 9 มม.	6 แผ่น
	เหล็กธรณี+เหล็กร้องบาน	เหล็กแผ่น Stainless	1219 × 2438 × 12 มม.	3 แผ่น
	เหล็กรูปตัวไอ	200 × 100 × 7 มม. - 26 Kg/m ยาว 6000 มม.	4	ท่อน
	เหล็กรูปตัว L	200 × 90 × 8 มม. - 30.3 Kg/m ยาว 6000 มม.	1	ท่อน
	เหล็กแผ่น	100 × 6000 × 9 มม.	2	ท่อน
	เหล็กแผ่นประกบข้าง	เหล็กแผ่น	50 × 6000 × 9 มม.	1 ท่อน
	เหล็กแผ่นประกบข้าง	เหล็กแผ่น	65 × 6000 × 9 มม.	1 ท่อน
	เหล็กแผ่นกันยาง	เหล็กแผ่น	25 × 6000 × 12 มม.	3 ท่อน
	เหล็กรองบาน	เหล็กแผ่น	50 × 6000 × 12 มม.	3 ท่อน
	เหล็กน้ำร่อง	เหล็กแผ่น	150 × 6000 × 12 มม.	2 ท่อน
	ด้านล่าง	เหล็กแผ่น	150 × 6000 × 9 มม.	1 ท่อน
	เหล็กขอบด้านข้าง+เหล็กน้ำร่อง	เหล็กแบน	200 × 6000 × 12 มม.	6 ท่อน
	เหล็กรูปตัว L ประกบข้าง	เหล็กฉาก	75 × 75 × 9 มม. - 9.95 Kg/m ยาว 6000 มม.	1 ท่อน
	เหล็กรูปตัว L ธรณี	เหล็กฉาก	65 × 65 × 8 มม. - 7.66 Kg/m ยาว 6000 มม.	1 ท่อน
	หัว	เหล็กพลา	φ 24 × 6000 มม. พร้อมแป้นเกลียว , แหวนรอง	1 ท่อน
	ยางกันน้ำรูปตัว J 4"	ยางกันน้ำรูปตัว J 4"	12000 × 102 มม.	1 เส้น
ยางกันน้ำแบน	ยางกันน้ำแบน	76 × 12000 × 14 มม.	1 เส้น	
สลักเกลียวหัวหกเหลี่ยม	สลักเกลียวหัวหกเหลี่ยม	M 12 × 60 มม. พร้อมแป้นเกลียว , แหวนรอง	190 ตัว	
สลักเกลียวหัวสี่เหลี่ยม	สลักเกลียวหัวสี่เหลี่ยม	M 16 × 300 มม. พร้อมแป้นเกลียว , แหวนรอง	18 ตัว	
สลักเกลียวหัวสี่เหลี่ยม	สลักเกลียวหัวสี่เหลี่ยม	M 18 × 300 มม. พร้อมแป้นเกลียว , แหวนรอง	44 ตัว	
สลักเกลียวหัวสี่เหลี่ยม	สลักเกลียวหัวสี่เหลี่ยม	M 20 × 350 มม. พร้อมแป้นเกลียว , แหวนรอง	84 ตัว	